

TrueVis

MG2-640/300

Destaca entre la competencia

Impresión UV llamativa, efectos especiales de primera calidad e impresión y corte integrados



UV LED

Resultados
de alta definición

Efectos especiales

TR

**Producción de impresión UV
y corte de calidad prémium**

- ▶ La tecnología integrada de impresión y corte combina la impresión UV de colores vivos y un corte de contornos preciso en una única plataforma de producción.
- ▶ La excepcional precisión del corte ofrece resultados limpios y repetibles, incluso con los gráficos más detallados y los contornos más complejos.
- ▶ Desde una sola calcomanía hasta miles de etiquetas, produce gráficos con un acabado profesional y con la velocidad y consistencia que esperan los clientes actuales.

P

**Impresión TrueVis de alta
calidad, resultados TrueVis
impresionantes**

- ▶ Resultados de alta definición con colores vivos, degradados suaves, efectos especiales y un nivel de detalle excepcional.
- ▶ Las tintas opcionales en color rojo, naranja, blanco de alta opacidad y barniz permiten ampliar tus posibilidades creativas.
- ▶ La impresión multicapa en una sola pasada permite crear texturas prémium, impresión inversa, detalles en barniz y bases de tinta blanca en una sola pasada.
- ▶ Los ajustes de impresión True Rich Color garantizan resultados uniformes en cada trabajo.



**Flexibilidad y facilidad
de uso para mantener
la producción en
marcha**

- ▶ Trabaja con confianza gracias a la rápida respuesta de la pantalla táctil de 7 pulgadas y a la función de impresión directa, que permite producir de forma rápida y sencilla desde el propio equipo.
- ▶ Dedicar menos tiempo a la configuración gracias a la calibración automática del material y a los controles intuitivos de la impresora.
- ▶ Maximiza el tiempo de actividad con funciones de mantenimiento inteligentes y bolsas de tinta de gran capacidad de 1000 ml que reducen la intervención del operario.

Características adicionales

- + VersaWorks 7 incluido, con gestión intuitiva de trabajos, herramientas avanzadas de color y compatibilidad con flujos de trabajo de corte de Roland DG, Summa y Graphtec.
- + Compatible con Roland DG Connect, que ofrece supervisión remota de la impresora, información sobre la producción, herramientas de mantenimiento proactivo y diagnóstico del equipo en tiempo real.

- + La impresión multicapa en una sola pasada admite hasta cinco capas, lo que mejora la precisión y reduce el tiempo de producción.
- + Las bolsas de tinta de 1000 ml reducen los costes de funcionamiento hasta un 40 %* y requieren menos cambios durante tiradas largas.

*en comparación con las configuraciones de 500 ml anteriores

Especificaciones técnicas

		MG2-640	MG2-300
Método de impresión		Inyección de tinta con cabezales piezoeléctricos	
Material	Ancho	335-1625 mm	182-762 mm
	Grosor	Máx. 1,0 mm con soporte, para impresión Máx. 0,4 mm con soporte y 0,22 mm sin soporte, para corte	
	Diámetro exterior de la bobina	Máx. 250 mm	
	Peso de la bobina	Máx. 45 kg	Máx. 30 kg
	Diámetro del núcleo	76,2 o 50,8 mm	
Ancho de impresión/corte ^(*)		Máx. 1600 mm	Máx. 736 mm
Tinta	Tipo	Bolsa de 1000 ml de tinta UV (EU5EP)	
	Colores	Ocho colores (cian, magenta, amarillo, negro, barniz, blanco, naranja y rojo) Siete colores (cian, magenta, amarillo, negro, blanco (2 bolsas), naranja y rojo) Seis colores (cian, magenta, amarillo, negro, barniz (2 bolsas) y blanco (2 bolsas)) Cuatro colores (cian, magenta, amarillo y negro)	
Unidad de curado de tinta		Lámpara UV-LED integrada	
Resolución de la impresión (puntos por pulgada)		Máx. 1800 ppp	
Velocidad de corte		10-300 mm/s	
Presión de la cuchilla ^(*)		30 a 500 gf	
Cuchilla	Tipo	Cuchilla de la serie CAMM-1 de Roland	
	Desviación	0,000-15,000 mm	
Resolución del software (durante el corte)		0,025 mm/pasada	
Sistema de calentamiento del material ^(*)		Temperatura de ajuste del calentador frontal: 30-55 °C	
Conectividad		Ethernet (100BASE-TX/1000BASE-T, conmutación automática)	
Función de ahorro de energía		Modo de suspensión automática	
Entrada nominal		100-120/220-240 V CA 50/60 Hz - 5,3/2,7 A	100-120/220-240 V CA 50/60 Hz - 4,1/2,0 A
Consumo energético	Durante el funcionamiento	Aprox. 700 W	Aprox. 550 W
	Modo de suspensión	Aprox. 65 W	
Nivel de ruido acústico	Durante el funcionamiento	66 dB (A) o menos	
	En espera	62 dB (A) o menos	
Dimensiones (ancho x largo x alto)		2902 × 748 × 1412 mm	2038 × 748 × 1412 mm
Peso		210 kg	165 kg
Entorno	Durante el funcionamiento ^(*)	Temperatura: 20 °C a 32 °C. Humedad: 35-80 % de HR (sin condensación)	
	Sin funcionar	Temperatura: 5-40 °C; humedad: 20-80 % de HR (sin condensación)	
Artículos incluidos		Soporte específico, cable de alimentación, unidad de recogida de material, soportes para el material, cuchilla de separación de repuesto, botella de líquido de limpieza para mantenimiento, botella de drenaje, manual de usuario, software (VersaWorks, Roland DG Connect), etc.	

*1 Entorno de funcionamiento (usar en un entorno de funcionamiento que esté dentro de este rango).

*2 ♦ 500 gf es la fuerza máxima instantánea de la cuchilla.

♦ La fuerza de la cuchilla debe ajustarse de acuerdo a factores como el grosor del material.

*3 ♦ El equipo debe calentarse tras el encendido. El proceso puede tardar entre 5 y 20 minutos, en función de la zona de trabajo.

♦ Dependiendo de la temperatura ambiente y del ancho del material, es posible que la temperatura no llegue a la previamente establecida.

*4 Entorno de funcionamiento (usar en un entorno de funcionamiento que esté dentro de este rango).

